

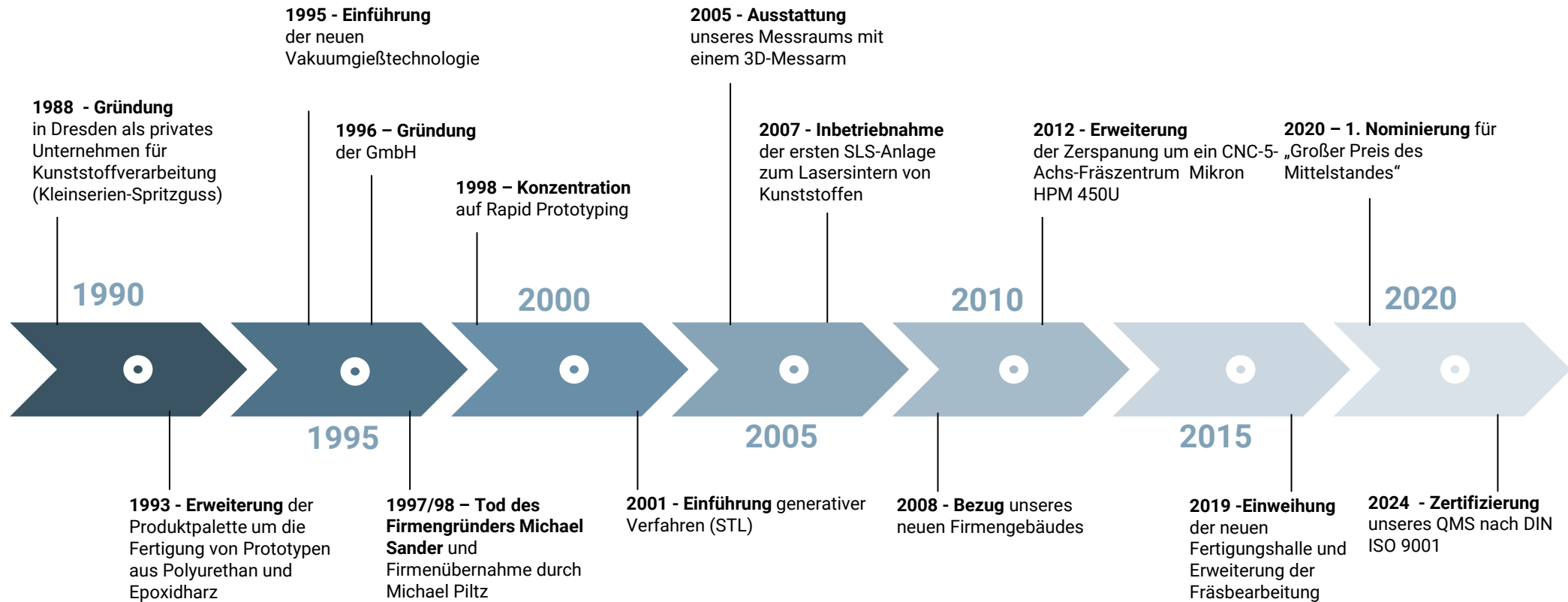
MIT LEIDENSCHAFT ZUM ERFOLG.

1988 – 2025
37 Jahre Erfahrung in der Fertigung von
Prototypen und Kleinserien



Additive Fertigung – Vakuumguss – CNC-Fräsen – Drahterodieren

Wie wir uns entwickelt haben



Additive Fertigung – Vakuumguss – CNC-Fräsen – Drahterodieren

Prototypen und Kleinserien

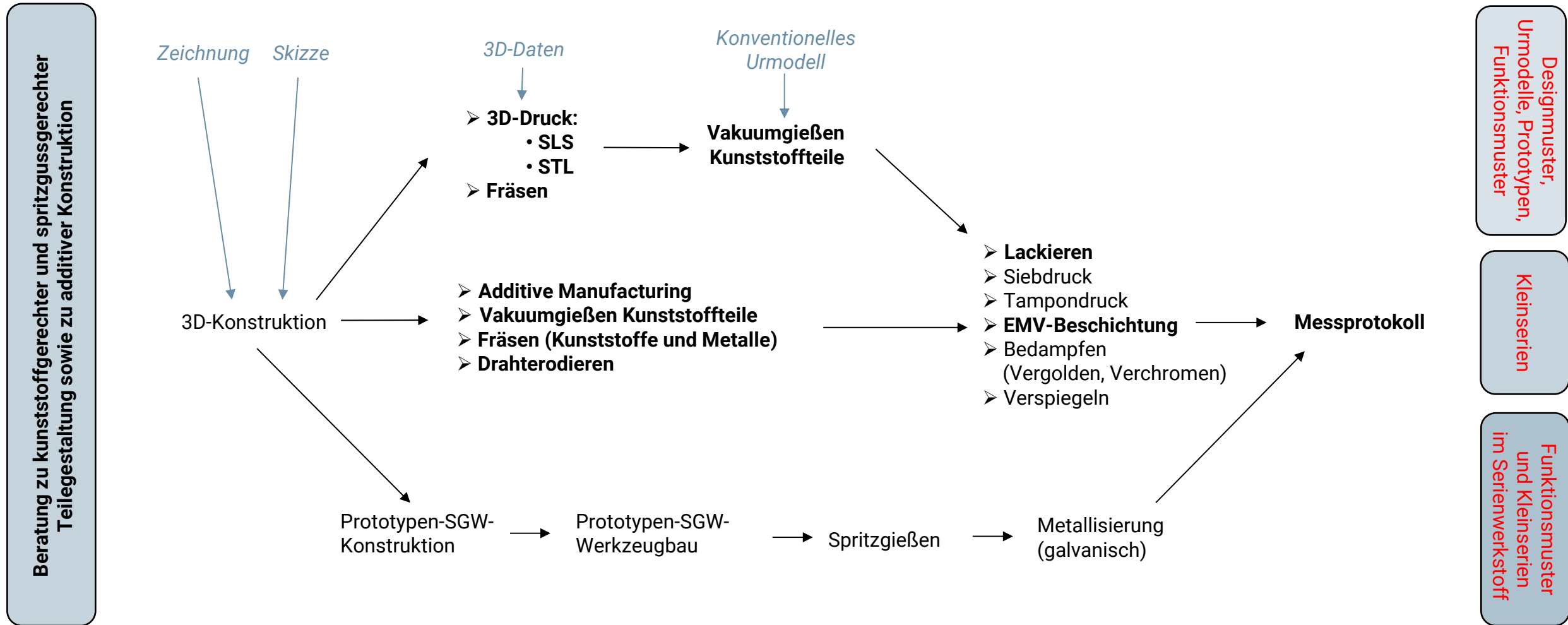
- Additive Fertigung (STL, SLS Kunststoff)
- Vakuumguss
- CNC-Fräsen



Was wir anbieten im Detail



SANDER
KUNSTSTOFFTECHNIK



Additive Fertigung – Vakuumguss – CNC-Fräsen – Drahterodieren

- + typischerweise ab Stückzahl 1 – ideal für Prototypen
- + hohe Präzision und Detailgenauigkeit - das Genaueste im 3D-Druck
- + Toleranzen je nach Bauteilgröße ab +/- 0,1 mm
- + Einfärbung möglich
- + Hochglanzoberflächen sind möglich
- + Bauteilgrößen 1x1x1mm bis 2x1x1Meter
- + Schnelligkeit - Lieferzeit ab 1 Arbeitstag
- preisintensives Verfahren
- eingeschränkte Materialeigenschaften

Verwendung: erste Prüfung in der Entwicklung
Messemodelle
Test-/Freigabemuster im Produktdesign



- + hohe Produktivität: Kleinserien und Serienproduktion möglich
 - + Originalwerkstoff PA
 - + mechanisch stabil
 - + temperaturbeständig
 - + Einfärbung möglich
 - + kostengünstiges Verfahren
-
- Oberfläche typischerweise leicht rau/körnig
 - Baustufung ohne Nachbehandlung sichtbar
 - etwas längere Lieferzeit – bedingt durch den Bauprozess (ca. 4 Arbeitstage)

Verwendung: Herstellung von Funktionsteilen
Baugruppenfertigung im Sondermaschinenbau
Montagevorrichtungen / Betriebsmittel



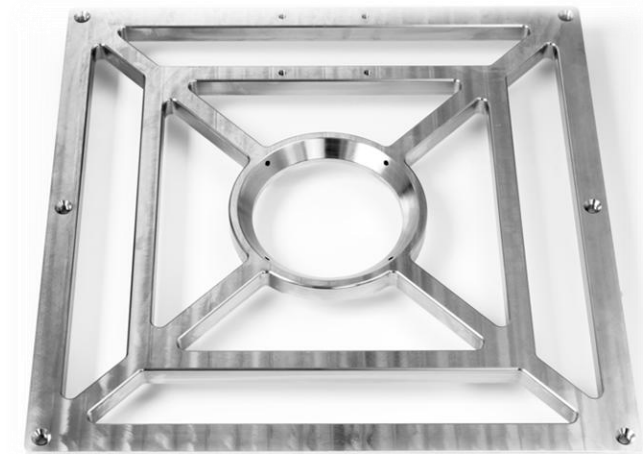
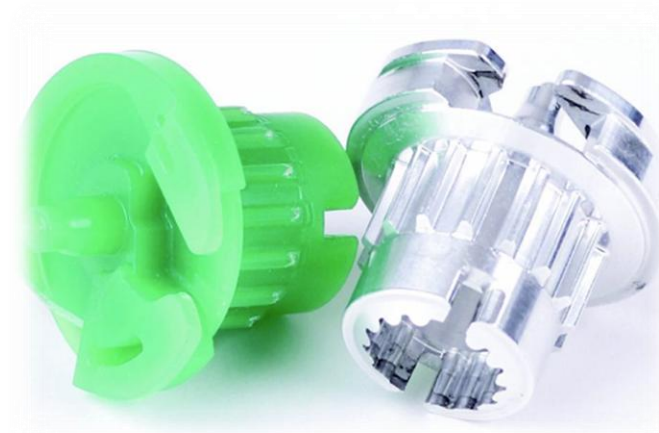
- + hohe Produktivität: Kleinserienproduktion
- + gut geeignet für Bauteile mit kurzen Produktzyklen
- + flexible Oberflächengestaltung und Farbgebung möglich
Färbung nach RAL, Pantone oder Farbmuster
- + Einlegeteile sind realisierbar z.B. Gewindebuchsen, Leiterplatten, Kabel
- + große Materialvielfalt von Shore A30 bis D90
- + Fertigung von Silikonteilen
- + in den mechanischen Eigenschaften ähnlich den Serienteilen
- + temperaturbeständig bis 200°C
- + kurze Lieferzeit: Erstmuster können nach ca. 3 Arbeitstagen zur Verfügung stehen
- Kein Originalmaterial

Verwendung: zur Herstellung von Design-, Funktions- und Montagemustern
zur Herstellung nicht mehr verfügbarer Bau- oder Ersatzteile
Oldtimerrestaurierung



- + Werkstücke ab Stückzahl 1 bis zu mittleren Losgrößen
- + Vorrichtungen
- + nach Ihren CAD-Daten (STEP, IGES, STL u.a.)
- + hohe Materialvielfalt
- + Materialien:
 - Aluminium, Aluminiumguss
 - Messing
 - Kupfer
 - Stahl
 - Edelstahl
 - Kunststoffe (z.B. PE, PMMA, PA, POM, PC, PEEK)
- + Präzise Bauteile, je nach Material +/- 0,01mm
- + Originalwerkstoff

Verwendung: Lehren, Serienteile, Sondermaschinenbau
Ersatzteilproduktion



- + Bearbeitung aller leitfähigen Materialien
- + nach Ihren CAD-Daten (STEP, IGES u.a.)
- + Hochpräzise Bauteile



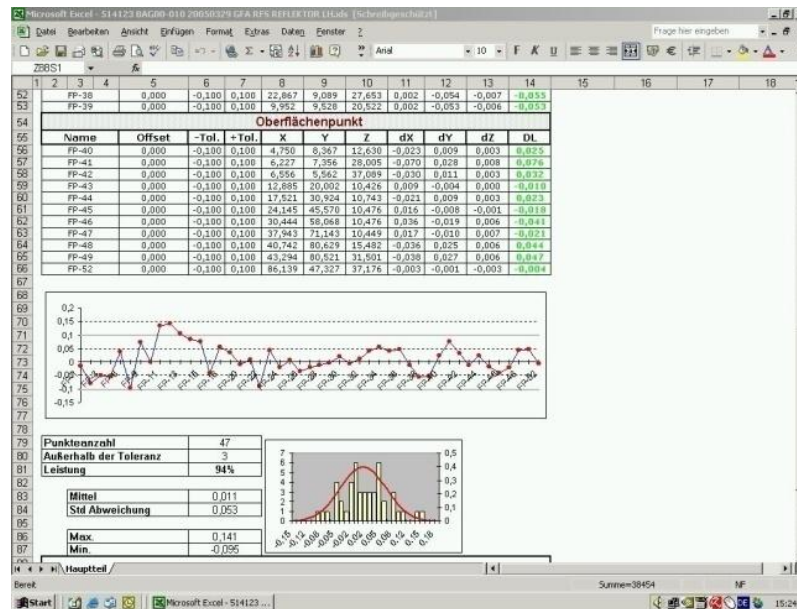
Fertigung mittels

- Additive manufacturing (SLS)
- Vakuumguss
- Fräsen

- + auch Kleinstserien kostengünstig
- + hochflexible Fertigung durch geringe (Vakuumguss) bzw. keine (SLS) Werkzeugkosten
- + kurze Reaktionszeiten auf Kundenwünsche

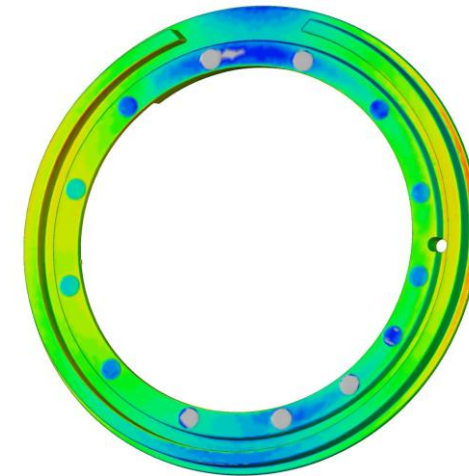


Zur Anfertigung von Messprotokollen



Messbereich: 2,0m
Längenmessunsicherheit: 0,043mm

Zur Prüfung von Konturen gegen
den 3D-Datensatz (Falschfarbenvergleich)



CAD-Formate: STEP, STL,

Was wir wollen: zufriedene Kunden

Zufriedene Kunden setzt Qualität voraus. Qualität in der Arbeit heißt für uns, unseren Kunden optisch und funktionell einwandfreie Produkte zum vereinbarten Termin zu liefern. Der Qualitätssicherungsprozess fängt aber bereits bei der Angebotserstellung an und schließt die Projektleitung und Kundenbetreuung mit ein.

Um diesen ganzheitlichen Prozess der Qualitätssicherung stets beherrschen zu können, arbeiten wir seit über 20 Jahren nach einem Qualitätsmanagementsystem, welches wir im Frühjahr 2024 nach **DIN EN ISO 9001** zertifizieren ließen.



Eine Auswahl zufriedener Kunden



MIT LEIDENSCHAFT ZUM ERFOLG.



SANDER
KUNSTSTOFFTECHNIK

Flexibilität - Termintreue - Qualität

Michael Sander Kunststofftechnik GmbH
Pforzheimer Straße 29
01189 Dresden

Tel.: 0351-40290600
info@sander-kunststofftechnik.de
www.sander-kunststofftechnik.de

Additive Fertigung – Vakuumguss – CNC-Fräsen – Drahterodieren

Michael Sander Kunststofftechnik GmbH – sander-kunststofftechnik.de – info@sander-kunststofftechnik.de – 0351/40290600